



# ELF MOTO 2 XT TECH

ELF MOTO 2 XT TECH è un **lubrificante 100% sintetico** nuova generazione, ad alta tecnicità, per **Motociclette con motori a 2 tempi**. Si tratta di una formula innovativa di alta qualità **atta a garantire la pulizia e la potenza del motore**, grazie alla tecnologia di controllo attivo dei depositi (Anti-deposit-technology). I componenti scelti forniscono un elevato margine di **sicurezza del motore** e degli elementi circostanti **per qualunque tipo di applicazione estrema che necessiti un elevato grado di resistenza**.



## USO

### Applicazioni Moto

ELF MOTO 2 XT TECH è stato appositamente sviluppato per **Motociclette 2 tempi** dotate di una meccanica particolarmente esigente

### Raccomandazioni

Si tratta di un prodotto di alta qualità, adatto alle dure condizioni del **traffico urbano** (sbalzi termici) che offre la resistenza necessaria per applicazioni **fuoristrada** (off-road).

### Caratteristiche

La composizione di ELF MOTO 2 XT TECH è perfettamente **compatibile con quella dei carburanti senza piombo**. Il prodotto è **prediluito** e, pertanto, adatto all'ingrassaggio separato e alla miscela. Il **contenuto di olio** deve essere adattato in funzione delle raccomandazioni del costruttore. I componenti della formula sono conformi alle esigenze delle **marmitte catalitiche 2 tempi**.



## SPECIFICHE

### 100% sintetico

ELF MOTO 2 XT TECH è stato studiato con **oli di base interamente sintetici** tali da garantire la sicurezza del motore e prestazioni ad alto livello. La potenza del motore sostenuta da basi **100% sintetiche** è superiore a quella fornita da basi minerali o semi-sintetiche.

### SAE 30

La **viscosità fluida** (SAE 30) ed i solventi appositamente selezionati di ELF MOTO 2 XT TECH facilitano la miscibilità tra carburante e lubrificante. **L'omogeneità della miscela** garantisce una qualità di lubrificazione costante, indipendentemente dal sistema d'ingrassaggio prescelto.

### ISO-L-EGD

Tecnologia anti-deposito

Il livello di detergenza a caldo sulla formazione di depositi e la riduzione attiva dell'incrostamento del circuito di scappamento sono superiori ai valori imposti dalla norma **ISO-L-EGD** (*International Standards Organisation*).

### JASO FC

Anti-fumo

I componenti sintetici di ELF MOTO 2 XT TECH **riducono in modo visibile i fumi** (Smokefree) di scappamento (*Japanese Automobile Standards Association*).

### API TC

ELF MOTO 2 XT TECH supera di molto le esigenze imposte dall'**API TC** (*American Petroleum Institute*), imposte da tutti i costruttori di motocicli su scala internazionale.

## VANTAGGI

### Lubrificazione del motore e mantenimento della potenza

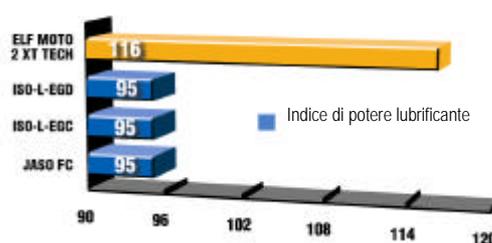
Il motore **2 tempi** esige funzioni particolari da parte del lubrificante.. ELF MOTO 2 XT TECH è premiscelato al carburante oppure viene direttamente iniettato nella miscela aria-carburante (ingrassaggio separato). Quando viene in contatto con i pezzi caldi, la benzina evapora separandosi dalla miscela. Uno strato sottile di goccioline d'olio nebulizzate si deposita sui cuscinetti e sul pistone formando un velo d'olio.

Test JASO M 340  
Motore Honda DIO AF 27

Gli additivi e gli oli di base d' ELF MOTO 2 XT TECH mantengono una lubrificazione idrodinamica e conservano la potenza del motore allo stato iniziale. Secondo il test JASO M 340 (Honda DIO AF 27), la percentuale di

potere lubrificante di ELF MOTO 2 XT TECH supera del 22% i valori imposti dalle specifiche internazionali ISO-L-EGC/EGD e JASO FC (vedi grafico).

Risultati JASO M 340



### Controllo dell'usura segmento/camicia

**L'incrostamento delle scanalature** nella parte superiore del pistone limita la flessibilità dei segmenti (gommatura) rendendo insufficiente l'alimentazione d'olio. L'attrito prodotto

Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier



Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la CEE est disponible auprès de votre conseiller commercial local

dai segmenti contro la camicia provoca il distacco di particelle metalliche, producendo l'abrasione (scuffing) del pistone fino al serraggio

Prova di serraggio  
Moteur Honda RS 250  
Durata 40 minuti

La formula di ELF MOTO 2 XT TECH a base di oli di base sintetiche aumenta le proprietà antiusura del lubrificante. I risultati ottenuti da ELF MOTO 2 XT TECH per la prova di serraggio con motore HONDA RS 250, pistone 93 con carburante senza piombo (vedi grafico) sono di:



9.7 su 10 (testa del pistone)

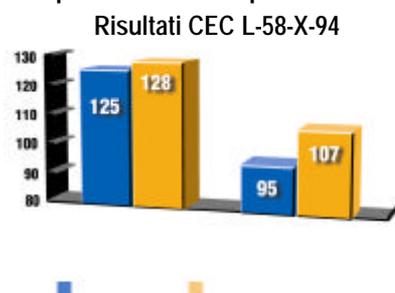
8.2 su 10 (scanalatura). La valutazione si riferisce alla pulizia del pezzo.

### Combustione pulita e tecnologia antideposito

I depositi sono formati da particelle metalliche, dalle scorie prodotte dalla degradazione degli additivi e del carburante e dall'eccesso di lubrificante nella camera di combustione. L'**accumulazione parziale di depositi** sulla testata del pistone provoca la diminuzione degli scambi termici dando luogo ad un forte aumento locale delle temperature. L'incandescenza del deposito estende lo schermo termico aumentando i rischi di preaccensione della miscela. Il ciclo in 2 tempi dell'albero a gomito viene ostacolato, e la biella rischia di spezzarsi; si rischia persino di provocare **la perforazione del pistone**

Test CEC L-58 X-94  
Motore Honda DIO AF 27  
Durata : 3 ore

Il livello di detergenza e la riduzione della formazione di depositi offerti da ELF MOTO 2 XT TECH supera i valori imposti dalla norma ISO-L-EGD. Gli additivi di **detergenza** di ELF MOTO 2 XT TECH agiscono sui depositi grazie alle loro proprietà di pulizia a caldo. L'olio brucia senza formare depositi (combustione pulita).

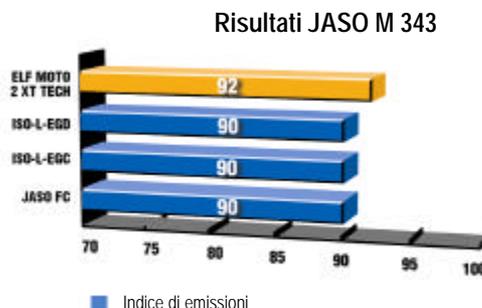


### Detergenza a freddo e pulizia del circuito di scappamento

Delle emissioni grasse vengono evacuate dalla camera di combustione verso il **circuito di scappamento**. Quando entrano in contatto con pezzi freddi esse si depositano riducendo il volume del circuito di emissioni gassose. Ne deriva una forte perdita di potenza del motore.

Test JASO M 343  
Moteur Suzuki SX 800 R

L'uso efficace di additivi di ELF MOTO 2 XT TECH supera il livello imposto dalle norme internazionali. La combustione completa di ELF MOTO 2 XT TECH riduce l'eccesso di lubrificante evacuato dalla camera di combustione verso il circuito di scappamento. Gli additivi detergenti assicurano la pulizia del circuito di scappamento.



Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier



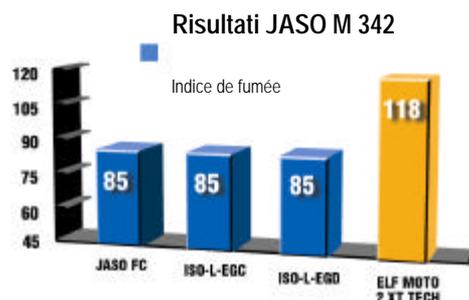
Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la CEE est disponible auprès de votre conseiller commercial local

## Riduzione delle emissioni di scappamento

Una legislazione sempre più severa esige formule di lubrificanti innovative. ELF MOTO 2 XT TECH **riduce le emissioni** grazie ai solventi e ai polimeri selezionati che contiene. La selezione di oli di base sintetici parzialmente biodegradabili consente di ottenere prodotti non nocivi per l'ambiente.

Test JASO M 342  
Motore Suzuki SX 800 R

L'indice di fumo di ELF MOTO 2 XT TECH migliora del 39% il valore minimo imposto dalle norme internazionali ISO-L-EGC/EGD et JASO FC.



## Posizionamento prodotto

Il prodotto ELF MOTO 2 XT TECH è un prodotto di **prima qualità**. La gamma per motocicli ELF propone altre proprietà fisico chimiche e altri tipi di prodotti.

PROFIL ELF MOTO 2 XT TECH	COTATION
Margine di sicurezza usura-serraggio	j j j j j
Rendimento potenza motore	j j j j j
Proprietà estrema pressione	j j j j j
Lubrificazione oli di base	j j j j j
Additivi selezionati	j j j j j
Antiossidante, anticorrosione, antiruggine	j j j j j
Dispersione, detergenza	j j j j j
Resistenza agli sbalzi termici	j j j j j
Pulizia del circuito di scappamento	j j j j j
Riduzione delle emissioni	j j j j j

Scala di valutazione  $\phi$  à  $\phi\phi\phi\phi\phi\phi$

## CARATTERISTICHE

### CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

### ELF MOTO 2 XT TECH

Densità A 15 °C (ASTM 1298)	0,88
Colore (aspetto visivo)	blu
Punto d'infiammabilità V.O. (ASTM D 92)	108 °C
Viscosità cinematica à 40 °C (ASTM D 445)	75,3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosità cinematica à 100 °C (ASTM D 445)	11,3 mm <sup>2</sup> /s
Indice di viscosità (ASTM D 2270)	100
Tenore in ceneri solfatate (ASTM D 878)	0,12 % poids
Punto di scorrimento (ASTM D97)	<=-36 °C

I valori delle caratteristiche figuranti in questa tabella sono dei dati medi a titolo indicativo.

Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier



Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la CEE est disponible auprès de votre conseiller commercial local